

第4章 采购需求

一、项目概述

本项目为临沂大学 2025 年化学化工学院科研设备及耗材采购项目一，预算 92.8 万元，不分包。

二、货物明细

序号	设备名称	规格要求及主要技术参数指标	单位	数量	是否允许进口
1	光伏组件用超白钢化玻璃	(1) 外观技术要求 放于自然光或散光旁，距离玻璃 50cm~100cm 正视，裸视对光照无色差、无灰尘、符合外观质量要求。 (2) 尺寸技术要求 厚度为 4、5、6、8、10、12mm 玻璃：±1.5mm (L≤2000mm)； L，±2mm (>2000mm)； 厚度为 15、19mm 玻璃：±2mm (L≤2000mm)； ±3mm (L>2000mm)； 厚度>19mm 玻璃：由供需双方商定； 参考标准：JGT455-2014。 (3) 厚度技术要求 厚度为 4、5、6mm 玻璃：厚度允许偏差±0.2mm； 厚度为 8、10、12mm 玻璃：厚度允许偏差±0.3mm； 厚度为 15mm 玻璃：厚度允许偏差±0.5mm； 厚度为 19mm 玻璃：厚度允许偏差±0.6mm； 参考标准：JGT455-2014。 (4) 对角线差值技术要求 厚度为 4、5、6、8、10、12mm 玻璃：≤2mm (L≤2000mm)，≤3mm (L>2000mm) 厚度为 15、19mm 玻璃：≤3mm (L≤2000mm)； ≤3.5mm (L>2000mm)；	平方米	11600	否

		参考标准：JGT455-2014。 (5) 倒棱技术要求：倒棱宽度应$\geq 1\text{mm}$；参考标准 JGT455-2014。 (6) 弯曲度技术要求：平面钢化玻璃的弯曲度，弓形时$\leq 0.3\%$，波形时$\leq 0.2\%$； 参考标准：JGT455-2014。 (7) 圆孔技术要求 圆孔直径 $4 \leq D < 50\text{mm}$；允许偏差$\pm 1\text{mm}$； 圆孔直径 $50 \leq D \leq 100\text{mm}$；允许偏差$\pm 2\text{mm}$； 圆孔直径 $D > 100\text{mm}$；由供需双方商定； 参考标准：JGT455-2014。 (8) 圆孔位置技术要求 圆孔位置距玻璃边缘距离应不小于玻璃公称厚度的 2 倍，圆孔与圆孔之间的间距应不小于玻璃公称厚度的 2 倍，允许其偏差$\pm 1\text{mm}$；参考标准：JGT455-2014。 (9) 透光率技术要求 彩釉玻璃太阳能透光率以供需双方协议为准； 超白钢化玻璃太阳光透光率$\geq 89\%$； (10) 钢化度技术要求 在任何 $50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 区域内的最少碎片数：最少碎片数≥ 40 片（厚度 $4 \sim 12\text{mm}$ 平面钢化玻璃）；最少碎片数≥ 30 片（厚度 $15、19\text{mm}$ 平面钢化玻璃）；最少碎片数≥ 30 片（厚度$\geq 4\text{mm}$ 曲面钢化玻璃）； 在任何 $50\text{mm} \times 50\text{mm}$ 区域内的最多碎片数：最多碎片数≥ 90 片（厚度 $4 \sim 19\text{mm}$ 平面钢化玻璃及厚度$\geq 4\text{mm}$ 曲面钢化玻璃）；参考标准：GB/T 34328-2017。 (11) 抗冲击性技术要求 参照规范《建筑用安全玻璃》；参考标准：GB 15763.2。			
--	--	---	--	--	--

		耐热冲击性技术要求：试验后玻璃应不破碎； 参考标准：GB/T 30984.1-2015。 抗静压性能，技术要求：试验后玻璃不破碎； 参考标准：GB/T 30984.1-2015。 (12) 半球辐射率技术要求≥ 0.8。 (13) 含铁量技术要求：$\leq 0.02\%$。 (14) Na 离子含量技术要求：$< 13.5\%$；K 离子含量技术要求$\leq 0.25\%$；。 (15) 膜层硬度技术要求 $\geq 3H$；参考标准：GB/T 9286。 膜层接触角技术要求：$10^{\circ} \sim 45^{\circ}$（距生产日期 60 天内）。			
--	--	--	--	--	--

三、商务要求

- ★1. 交付地点：采购人指定地点。
- ★2. 交付期：自中标之日起 30 日历天内完成供货安装调试。
- ★3. 免费维护期、保修期：自验收合格之日起 3 年。
- ★4. 付款方式：项目完成且经验收合格，货物无质量问题，采购人一次性向中标人支付全部合同货款。
- 5. 需要有明确的总体实施、技术培训、售后服务等方案内容。

注：带“★”条款为实质性条款，投标人应按照招标文件的要求做出实质性响应。